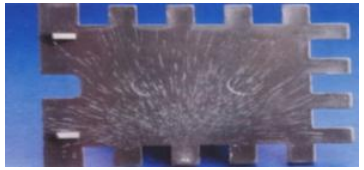
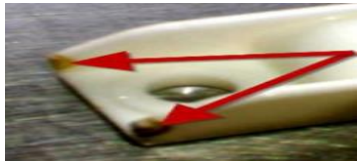
epsan

agile innovation for polymers

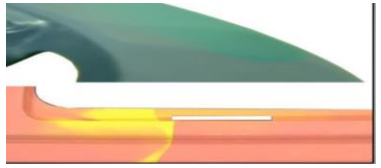
HATA TÜRLERİ VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

ARTTIR ↗ AZALT ↘	ENJEKSİYON PARAMETRELERİ														KALIP			MALZEME		
PROBLEM	FOTOĞRAF	Eriyik Sıcaklığı	Meme Sıcaklığı	Ocak Sıcaklığı	Enjeksiyon Basıncı	Hidrolik Geri Basınç	Mengene Basıncı	Ütüleme Basıncı	Ütüleme Zamanı	Enjeksiyon Hızı	Mal Alma	Kalıp Soğuma Zamanı	Kalıp Isısı	Çevrim Süresi	Vida Hızı	Yolluk Çapı	Kalıp Yüzeyi Kontrolü	Gaz Kanalı Kontrolü	Malzeme Kurutma	Malzeme Akışkanlığı	Malzeme İçindeki Kırma Miktarı
EKSİK ENJEKSİYON		↗ 3	↗ 4		↗ 2	↗ 8			↗ 9	↗ 6	↗ 1		↗ 5			↗ 10		↗ 7			
ÇAPAK				↘ 2	↘ 1	↘ 5	↗ 3	↘ 5		↘ 6			↘ 7								
ÇÖKÜNTÜ				↘ 5	↗ 2	↗ 7		↗ 3		↗ 6	↗ 1		↘ 4		↗ 8	↗ 9		↗ 10			↘ 11
AKIŞ İZİ			↗ 3	↗ 1	↗ 4					↘ 5			↗ 2			↗ 6					
YANIK İZİ				↘ 2	↘ 4					↘ 1			↘ 3			↗ 5		↗ 7			

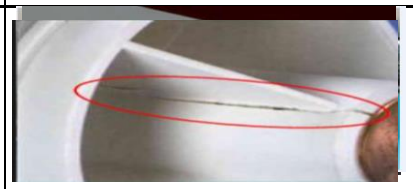
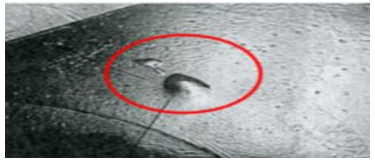
epsan

agile innovation for polymers

HATA TÜRLERİ VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

ARTTIR ↗ AZALT ↘		ENJEKSİYON PARAMETRELERİ														KALIP			MALZEME		
PROBLEM	FOTOĞRAF	Eriyik Sıcaklığı	Meme Sıcaklığı	Ocak Sıcaklığı	Enjeksiyon Basıncı	Hidrolik Geri Basınç	Mengene Basıncı	Ütüleme Basıncı	Ütüleme Zamanı	Enjeksiyon Hızı	Mal Alma	Kalıp Soğuma Zamanı	Kalıp Isısı	Çevrim Süresi	Vida Hızı	Yolluk Çapı	Kalıp Yüzeyi Kontrolü	Gaz Kanalı Kontrolü	Malzeme Kurutma	Malzeme Akışkanlığı	Malzeme İçindeki Kırma Miktarı
ÇARPILMA				↓ 5	↓ 4				↗ 3			↗ 2	↓ 1			↗ 6					
SOĞUK BİRLEŞME				↗ 2	↗ 1				↗ 3	↗ 5			↗ 4					↗ 6			
RENK DALGALANMASI			↘ 3	↘ 2		↘ 4								↘ 5				↗ 7			↗ 6
GÜMÜŞ İZLER			↘ 5	↘ 3						↘ 4			↗ 6	↘ 7	↘ 2			↗ 6	1		
SOYULMA				↗ 2						↕ 4			↗ 1						1		↘ 6

HATA TÜRLERİ VE ÇÖZÜM ÖNERİLERİ

ARTTIR ↗ AZALT ↘		ENJEKSİYON PARAMETRELERİ														KALIP			MALZEME		
PROBLEM	**FOTOĞRAF**	**Eriyik Sıcaklığı**	**Meme Sıcaklığı**	**Ocak Sıcaklığı**	**Enjeksiyon Basıncı**	**Hidrolik Geri Basınç**	**Mengene Basıncı**	**Ütüleme Basıncı**	**Ütüleme Zamanı**	**Enjeksiyon Hızı**	**Mal Alma**	**Kalıp Soğuma Zamanı**	**Kalıp Isısı**	**Çevrim Süresi**	**Vida Hızı**	**Yolluk Çapı**	**Kalıp Yüzeyi Kontrolü**	**Gaz Kanalı Kontrolü**	**Malzeme Kurutma**	**Malzeme Akışkanlığı**	**Malzeme İçindeki Kırma Miktarı**
ÇATLAMA			↗ 3	↗ 2	↘ 5					↕ 1			↗ 4						6		
HAVA KABARCIĞI				↘ 4		↗ 2							↗ 3		↘ 1			↗ 6	5		
SİYAH NOKTA				↘ 3		↘ 5								↘ 4				↗ 6	1		
KALIP AÇMIYOR				↘ 5	↘ 1			↘ 2	↘ 6	↘ 7		↗ 3	↘ 4								